



MANIPULADOR TELESCÓPICO **MLT-X 841**

Capacidad Máxima **4.100 Kg** | Fuerza de Arranque con balde **5268**

Altura máxima de elevación **7.60 m** | Distancia al suelo **0.43**



MLT-X 841

CAPACIDADES

- Capacidad máxima:	4100 kg
- Altura máxima de elevación:	7.60 m
- Alcance máximo:	4.45 m
- Alcance a la altura máxima:	0.90 m
- Fuerza de arranque con balde:	5268 daN

PESO Y DIMENSIONES

- Peso sin carga (con horquillas):	9160 kg
- Distancia al suelo:	0.43 m
- Distancia entre ejes: 2.88 m	2.88 m
- Longitud total hasta el soporte (con enganche):	5.40 m
- Longitud total hasta el soporte (sin enganche):	5.23 m
- Voladizo delantero:	1.50 m
- Ancho total:	2.39 m
- Ancho total de la cabina:	0.99 m
- Altura total:	2.42 m
- Ángulo de inclinación hacia abajo:	135°
- Ángulo de inclinación hacia arriba:	12°
- Radio de giro externo sobre neumáticos:	7.74 m
- Neumáticos estándar:	Michelin - XMCL - 460/70 R24 159A8

RENDIMIENTO

- Tiempo de elevación:	6.40 s
- Tiempo de descenso:	4.60 s
- Tiempo de extensión:	6.10 s
- Tiempo de retracción:	5.20 s
- Tiempo de carga:	3 s
- Tiempo de descarga:	2.20 s

MOTOR

- Marca del motor:	Yanmar
- Norma del motor:	Stage IIIA
- Contenido máximo de azufre en el combustible:	1000 ppm
- Modelo del motor:	4TN107HT-5SMUF
- Número y capacidad de cilindros:	4 - 4567 cm ³
- Potencia del motor:	141 Hp / 105 kW
- Torque máximo:	602 Nm @ 1500 rpm
- Fuerza de tracción (cargado):	8727 daN
- Ventilador reversible:	Estándar
- Sistema de enfriamiento del motor:	4 radiadores (agua, intercooler, aceite hidráulico y aceite de transmisión)

TRANSMISIÓN

- Tipo de transmisión:	convertidor de par con caja de cambios powershift
- Caja de cambios:	M-Shift
- Número de marchas (adelante / atrás):	5 / 3
- Velocidad máxima de desplazamiento:	0 km/h
- Bloqueo del diferencial:	Diferencial de deslizamiento limitado en ejes delantero y trasero
- Freno de estacionamiento:	Automático de mano con freno negativo
- Frenos de servicio:	Discos múltiples sumergidos en aceite en los ejes delantero y trasero

SISTEMA HIDRÁULICO

- Tipo de bomba hidráulica:	Bomba de desplazamiento variable
- Caudal hidráulico:	200 l/min
- Presión hidráulica:	270 bar
- Distribuidor de flujo compartido:	Estándar

CAPACIDAD DE TANQUES

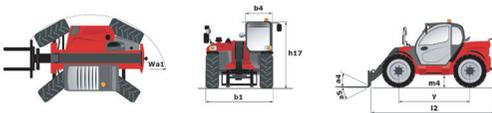
- Capacidad del tanque hidráulico:	141 l
- Combustible:	142 l

RUIDO Y VIBRACIONES

- Nivel de ruido en la posición del conductor (LpA):	69 dB
- Nivel de ruido ambiental (LwA):	105 dB
- Vibración en manos/brazos:	< 2.50 m/s ²

OTROS

- Homologación de tractor:	Sí
- Cabina homologada en seguridad:	ROPS - FOPS nivel 2
- Controles:	JSM



MLT-X 841 - 145 PS+ - Diagrama de carga

